



CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA

CONSEJERÍA DE ECONOMÍA Y EMPLEO

Contratación

235.- RESOLUCIÓN RELATIVA LA FORMALIZACIÓN DEL CONTRATO DE “SERVICIO DE CONSERJERÍA DE LA INSTALACIÓN DEPORTIVA ABIERTA DENOMINADA “LAS PALMERAS” DE LA CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA”, A LA EMPRESA CLECE, S.A.

ANUNCIO

1.- Entidad Adjudicadora:

- A) Organismo: Consejería de Economía y Empleo.
- B) Dependencia que tramita el expediente: Negociado de Contratación.
- C) Número de Expediente: 224/2015.

2.- Objeto del contrato:

- A) Tipo de Contrato: Servicios.
- B) Descripción del objeto: **“CONSERJERÍA DE LA INSTALACIÓN DEPORTIVA ABIERTA DENOMINADA LAS PALMERAS DE LA CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA”.**
- C) Boletín o Diario Oficial y fecha de publicación del anuncio de licitación: BOME núm. 5300 de fecha 1 de enero de 2016.

3.- Tramitación, procedimiento y forma de adjudicación:

- A) Tramitación: Ordinario.
- B) Procedimiento: Abierto.
- C) Forma: Un único criterio de adjudicación.

4.- Presupuesto base de licitación: Presupuesto total: **42.398,72 €**, desglosado en:
Presupuesto: 40.768,00 €, IPSI: 1.630,72 €.

- A) Duración del contrato: **UN (1) AÑO**, prorrogable por UN (1) AÑO.

5.- Adjudicación:

- A) Fecha: 2 de marzo de 2016.
- B) Contratista: **CLECE, S.A. (CIF: A-80364243).**