

La C.D. Melilla cuenta con una Turbina de Gas de 14,7 MWe, en ejecución compacta y tipo intemperie, que opera fundamentalmente en situaciones punta y de emergencia.

La Turbina de Gas dispone de los siguientes sistemas necesarios para su funcionamiento:

- Turbina de gas.
- Toma de aire de refrigeración.
- Equipo de lubricación.
- Sistema de combustible.
- Sistema de aceite de mando.
- Sistema de arranque.
- Sistema eléctrico (generador, excitación, módulo control, baterías).
- Equipo contra incendios.
- Ventilación.

La Turbina de Gas existente dispone de un sistema de refrigeración por aire.

Sistema de combustible y aceites

El combustible empleado en los Grupos Diésel es fueloil BIA (máximo 1 % S) para el funcionamiento en continuo y gasóleo para el arranque y parada de los mismos. La Turbina de Gas y los Grupos Diésel Electrónicos Móviles funcionan con gasóleo.

El fueloil BIA es suministrado mediante tubería desde un tanque de almacenamiento de 5.000 m³, propiedad de ENDESA y situado en el Puerto de Melilla, hasta el tanque de almacenamiento existente en la Central. La alimentación de gasóleo a la Central se realiza a través de tubería desde la empresa distribuidora de combustible de la Ciudad.

Adicionalmente, la Central cuenta con un sistema de llenado mediante camiones, tanto en el tanque de fueloil del Puerto, como en los tanques de fueloil de 1.000 m³ y en el tanque almacén de gasoil de 270 m³ de la Central.

Los tanques de almacenamiento disponen de medidores de nivel, instrumentación y accesorios, calentadores y el calorifugado correspondiente.

Los tanques de almacenamiento se encuentran ubicados en el interior de cubetos para la recogida y

control de potenciales derrames. En caso de producirse un derrame de combustible, el contenido del cubeto se vehicularía al sistema de tratamiento de lodos de la Central.

Adicionalmente, estos depósitos de almacenamiento de combustible están protegidos por un sistema de inyección de espuma y un sistema de refrigeración, capaces de enviar agua hacia los mismos con la función de controlar un potencial foco de incendio.

Para cumplir las especificaciones necesarias para la utilización del fueloil, recibido en la Central, como combustible en los Grupos Diésel, es necesario someterlo a un proceso de depuración (separación de lodos). Para ello, el fueloil se extrae del tanque de almacenamiento de 1.000 m³ y se conduce a depuradoras para separar los lodos e impurezas que acompañan al fueloil. El fueloil depurado, posteriormente, se envía a un tanque de fueloil depurado de 250 m³, situado junto al tanque de almacenamiento de gasóleo, previo a los tanques diarios.

Desde el tanque de fueloil depurado se alimenta a los tanques de fueloil diario, desde donde se abastece directamente a los motores, existiendo un tanque diario de fueloil para cada motor. A su vez, los lodos separados en las depuradoras se recogen en el tanque de derrames de las mismas, que se encuentra situado en el sótano, para desde éste ser conducidos al tanque de almacenamiento de lodos de 16 m³. Una vez tratados, los lodos se almacenan en un tanque de 3,5 m³ para su posterior entrega a gestor autorizado.

El sistema se completa con viscosímetros, filtros, bombas, botellas para compensar el golpe de ariete de las bombas de inyección, así como niveles, instrumentación y accesorios, calentadores y el calorifugado correspondiente.

Finalmente, las purgas acuosas del tratamiento de lodos se conducen a la Planta de tratamiento de aguas oleaginosas de la Central.

Se ha proyectado el traslado de la actual planta de tratamiento de efluentes de la Central, conforme a lo indicado en la Modificación no sustancial nº.