

mantienen las temperaturas operacionales adecuadas para cada residuo mientras haya residuos en la cámara de combustión.

" Se dispone las instalaciones necesarias para la recuperación energética en forma de energía eléctrica operando a 400 °C y 40 bars. de presión mediante una turbina adecuada a las características del vapor generado a fin de conseguir la máxima eficiencia energética con la mínima corrosión de los tubos.

" Se dispone de un sistema de tratamiento de gases, que será ampliado próximamente con la incorporación de un sistema SNCR de eliminación de óxidos de nitrógeno, para asegurar el cumplimiento de los valores de emisión de la legislación vigente. Las tecnologías adoptadas (sistemas seco, semiseco, filtros de mangas e inyección de carbón activo) se incluyen en los documentos de la Unión Europea que recogen las Mejores Tecnologías Disponibles.

" En relación a la eliminación de dioxinas, de acuerdo con los conocimientos actuales se han adoptado las siguientes medidas:

o Diseño de la instalación que asegure una temperatura superior a 850 °C, durante más de dos segundos con un exceso de oxígeno, a fin de destruir las dioxinas presentes en los residuos a incinerar.

o Controles operacionales para el seguimiento de los parámetros de combustión clave en la destrucción de dioxinas, estableciendo mecanismos para su regulación.

o Diseño de la caldera y enfriamiento rápido de los gases, favorecido por el aprovechamiento energético adecuado, para minimizar el tiempo en que los gases están entre 250-400 °C. De esta forma se evita su reformación mediante el proceso conocido como síntesis De Novo.

o Inyección de carbón activo, efectivo también para la retención de mercurio.

Necesidad de prevenir o reducir al mínimo el impacto global de las emisiones y riesgos en el medio ambiente

" Almacenamiento de los residuos en fosos en el interior de la nave de descarga, protegidos de la lluvia y de los factores meteorológicos, constituidos por muros de hormigón sellado y con drenaje para la

recogida específica de los lixiviados, los cuales son destruidos en la cámara de combustión.

" Se reduce el riesgo de emisión de polvo y/o olores realizando la extracción del aire de la zona del foso de residuos y su posterior eliminación en el horno incineradora.

" Los residuos urbanos que no pueden ser tratados por parada de las instalaciones, son enfardados y cubiertos de una película de polietileno que impide su degradación y los protege de la lluvia hasta que puedan ser incinerados

" Los aceites y residuos líquidos combustibles se almacenan en un depósito específico dotado de su correspondiente cubeto de retención.

" Los residuos hospitalarios y residuos de animales se almacenan en las cámaras frigoríficas al efecto y se alimentan directamente en la tolva de residuos.

" Si ocurriera algún tipo de derrame, el operario dispondrá del equipo necesario para su recogida y desinfección de la zona (utensilios de limpieza, Guantes, mascarilla, pinzas a distancia, producto desinfectante, etc.), así como toma de agua.

" Instalaciones adecuadas de depuración de gases brutos para garantizar los niveles de emisión de acuerdo a la legislación vigente. Previsión de mejora a corto plazo de los sistemas disponibles mediante la implantación de un sistema de reducción no catalítico y ampliación de los analizadores en continuo.

" Se han adoptado las siguientes medidas para evitar la producción de ruidos en las instalaciones son:

o La recepción y descarga de residuos se realiza en naves cerradas. La puerta de apertura de la nave se orienta hacia la costa (zona colindante no habitada).

o Todas las instalaciones de pretratamiento (cizalla, enfardado, compactación, etc) se realizan en nave cerrada.

o Las instalaciones de producción eléctrica se ubican en recinto cerrado específico

" Los residuos líquidos como aceites usados e hidrocarburos, se inyectan directamente en la