

" Las instalaciones de REMESA están dotadas de diferentes sistemas de recepción almacenamiento y tratamiento de los residuos adaptados a las características de los residuos a tratar.

" No se utilizan sustancias peligrosas en cantidades significativas.

" Gestión separada por una parte de las escorias y por otra de los residuos de depuración de gases.

" Separación y aprovechamiento de los materiales férricos reciclables presentes en las escorias, con lo que a la vez se mejoran las características de las mismas y se facilita su uso como materia prima secundaria en carreteras, etc.

" Control periódico (trimestral) de la composición de los residuos de incineración y gestión de los mismos adecuadas a sus características.

" Los residuos urbanos excedentes son envasados y embalados en polietileno para facilitar su valorización energética posterior

" Los residuos del Centro de Almacenamiento Temporal son preparados adecuadamente para facilitar su transporte y reciclaje en instalaciones externas

" Las cenizas de incineración son tratadas in-situ para reducir su volumen e impacto y está prevista la implantación futura de un sistema de vitrificación que facilite su reutilización y reciclado como materia prima.

" La regulación de la inyección de reactivos, en función de los niveles de emisión, es una medida adicional para evitar el consumo innecesario de dichos reactivos y reducir la producción innecesaria de residuos de depuración de gases. La recirculación de cenizas es asimismo una tecnología prevista que contribuirá aún más a conseguir estos objetivos.

Necesidad de prevenir cualquier riesgo de accidente o reducir sus consecuencias en el medio ambiente.

" Las instalaciones de REMESA disponen de un Manual de Autoprotección y están equipadas con los sistemas adecuados de protección frente a riesgos de accidente tales como protección contra incendios, accidentes con vertido de sustancias peligrosas, funcionamiento en condiciones anómalas, amenazas exteriores, etc.

" Se dispone de una instalación de alumbrado de emergencia para iluminar las vías de evacuación, las zonas donde estén instalados cuadros eléctricos y centros de control de las instalaciones, etc. que entrará automáticamente en funcionamiento al producirse un fallo en el suministro a la instalación de alumbrado normal.

" Además de las precauciones generales a tener en cuenta en cualquier almacenamiento de materiales, se disponen de sistemas de almacenamiento específico para los residuos de acuerdo con sus características y dotados de los sistemas necesarios para evitar posibles afecciones al medio o a la operación de la planta.

" Está prevista la utilización de urea en el sistema DeNox, menos peligrosa que el amoníaco.

Procesos instalaciones o método de funcionamiento comparables que hayan dado pruebas positivas a escala industrial. Avances técnicos y evolución de los conocimientos.

" Se realiza el pretratamiento de los residuos y cuando procede, su mezclado y/o trituración a fin de asegurar en todo momento que los residuos son adecuados para su tratamiento teniendo en cuenta las especificaciones de diseño de las instalaciones.

" Se realiza la separación de materiales reciclables férricos y no-férricos en las escorias, después del proceso de incineración de residuos

" Los operadores disponen de visualización directa del foso de residuos y mediante cámara de TV de la tolva de alimentación.

" La instalación se opera de forma continua y se dispone de los programas de mantenimiento preventivo necesarios para evitar las paradas y arranques no programados.

" Se utiliza un horno de parrillas para la incineración que es una técnica ampliamente utilizada a nivel europeo y adecuada para residuos heterogéneos como los urbanos, con una eficiencia térmica superior al 85% y que permite una gran flexibilidad frente a variaciones en la composición y poder calorífico de los residuos.

" Se dispone de un quemador auxiliar para arranques, paradas y para asegurar que se