

que se requiere para garantizar el mantenimiento de los parámetros de combustión (por ejemplo arranques y paradas) y para aquellos procesos, como la incineración de cadáveres animales, que requieren un combustible de apoyo para su adecuado funcionamiento. El consumo anual en 2005 ha sido 69.386 l.

Aguas

Los usos y consumos de agua son:

" Agua para consumo en servicios, sanitarios y aseos

El agua potable procedente de la red municipal se utiliza en los servicios requeridos por el personal (agua sanitaria, servicios de duchas y aseos) y para la limpieza de las instalaciones. El consumo medio es de 0,2 m³/h de agua para uso sanitario.

Las aguas residuales generadas como consecuencia de estas actividades son tratadas en la depuradora municipal a través de su vertido a la red de alcantarillado pública.

" Aporte de agua para caldera

La caldera y el circuito de refrigeración se alimentan con agua desmineralizada procedente de la planta de tratamiento de aguas. Parte del agua de caldera es evacuada a través de la purga continua del calderín y debe reponerse mediante aportación de agua desmineralizada en el desgasificador con un consumo estimado de 0,6 m³/h de agua osmotizada (12-14 m³/día)

" Depuración de gases de la incineradora y horno de animales

Se alimentan ambos sistemas con agua de red. Los consumos medios son:

- Preparación de lechada de cal en la planta de valorización energética: 0,625 m³/hora (350-450 m³/mes)

- Acondicionamiento de gases en el horno de cadáveres animales: 10 m³/mes (suponiendo un régimen de funcionamiento de 25 horas/mes).

" Aporte de agua al circuito de refrigeración

El agua de la torre de refrigeración es un circuito cerrado. Las pérdidas por evaporación en la propia torre y pequeñas purgas del circuito son subsanadas mediante el aporte de agua osmotizada de la planta de tratamiento de agua. El consumo estima-

do de agua osmotizada en este circuito es de 0,125 m³/h

" Enfriamiento de muestras

La misión de este circuito de agua es provocar el enfriamiento del sistema de toma de muestras de agua del ciclo agua-vapor. Se consume únicamente en el momento de tomar las muestras y el caudal máximo de entrada de 5 l/h.

" Agua contraincendios

En el tanque de agua de red de la planta incineradora y horno de cadáveres animales se dispone de un volumen de reserva de 60 m³ para el agua contraincendios. La red contraincendios puede alimentarse también directamente desde la red. En el CAT (centro de almacenamiento temporal) se dispone de un tanque de almacenamiento de agua de 175 m³ con equipo de bombeo integrado. En situación normal, las redes contraincendios no tienen consumo de agua.

Red de recogida de aguas usadas y pluviales

La función de la red de recogida de aguas usada es la de recoger aguas de varios procesos con objeto de reutilizarlas lo que supone una medida de ahorro muy eficiente.

- Agua de aporte proveniente de la Purga Continua de la Caldera: Este agua (12-14 m³/día) se recoge en el tanque de usadas y en caso de no reutilizarse se vierte a la red de saneamiento.

- Agua de rechazo de ósmosis: 800 m³/mes. Se recoge en el depósito de rechazo y se reutiliza en el extractor para el enfriamiento de las escorias. El excedente se vierte a la red de saneamiento.

- Agua proveniente de las Purgas de la Torres de Refrigeración: Suponiendo que las purgas son aproximadamente el 30% del aporte y que el 70% restante se evapora como consecuencia del enfriamiento, el volumen de agua recogido procedente de las purgas es de 30-35 m³/mes. Esta agua se recoge en el tanque de usadas y en caso de no reutilizarse se vierte a la red de saneamiento.

Para las aguas pluviales se distinguen dos orígenes. Las aguas pluviales recogidas en la cota +5,00 y en la cota 0,00 (área de caldera y depuración de gases) junto con las aguas recogidas en las cubiertas cota +23,00, cota + 11,00 y cota