

Para efectuar la regeneración, se separan hidráulicamente las dos resinas mediante un esponjamiento de agua a contracorriente. La resina aniónica, más ligera, se coloca en la parte superior y la catiónica, más pesada, se deposita en el fondo.

A continuación se mezclan de nuevo las resinas mediante agitación y resuspensión de las mismas con aire comprimido y pasando al aclarado final quedando la instalación nuevamente en servicio.

#### Dosificación de reactivos

Se realiza la adición de aditivos al agua de caldera con la finalidad de prevenir fenómenos de corrosión e incrustaciones en las instalaciones.

El producto utilizado para la eliminación del oxígeno disuelto es una disolución diluida de hidracina activada. La dosificación es continua y el punto de inyección es la impulsión de las bombas de alimentación. La disolución diluida de trabajo se prepara a partir de hidracina activada comercial y agua tratada y se almacena en el tanque de hidracina situado en la planta de tratamiento de aguas. El ajuste de la concentración y dosificación adecuada se realiza a partir de las analíticas del agua de caldera.

La función del fosfato, que también se aditiva al agua de caldera es provocar la precipitación de las sales de calcio y magnesio evitando las posibles incrustaciones y depósitos y mantener el pH en los valores adecuados para que la velocidad de corrosión sea mínima. La dosificación de fosfato se realiza por inyección directa en el calderín en función del pH del agua de caldera. La disolución de trabajo se prepara a partir de agua tratada y de fosfato en forma sólida.

#### Mejoras previstas en las instalaciones

A petición de la Ciudad Autónoma de Melilla se ha realizado un estudio de mejoras y modificaciones a realizar en las instalaciones de tratamiento de residuos de Melilla que se ha concretado en las siguientes:

- " sistema de compactación de cenizas ya implantado
- " tratamiento de NOx (SNCR)
- " analizadores de gases
- " recirculación de cenizas

En el Boletín Oficial de Melilla del día 4 de Abril de 2006, se publica la adjudicación de las obras de la Planta Vitrificación Cenizas de Melilla Fase I que es la que se ha puesto actualmente en marcha.

#### Mejoras para el Tratamiento de NOx (SNCR)

El objetivo de esta instalación es limitar la emisión de óxidos de nitrógeno (NOx) a la atmósfera y respetar las exigencias reglamentarias en la materia.

El proceso previsto es un sistema de desnitrificación del tipo y tecnología SNCR. Los NOx se reducirán mediante la inyección controlada de urea en solución acuosa al paso de los gases de combustión. La urea reaccionará con los óxidos de nitrógeno pasando a formarse nitrógeno, dióxido de carbono y vapor de agua.

#### Mejoras en los Analizadores de gases

El objetivo de esta instalación es realizar la sustitución del sistema de análisis de gases existente. El sistema realizará el análisis en continuo a salida de chimenea de las siguientes sustancias y parámetros:

- o amoníaco (NH3),
- o partículas totales,
- o sustancias orgánicas en estado gaseoso y de vapor expresadas en carbono orgánico total (COT),
- o cloruro de hidrógeno (HCl),
- o dióxido de azufre (SO2),
- o monóxido de nitrógeno (NO) y dióxido de nitrógeno (NO2), expresados como dióxido de nitrógeno,
- o monóxido de carbono (CO),
- o dióxido de carbono (CO2),
- o concentración de oxígeno (O2),
- o presión (sólo se requerirá un medidor específico de presión en caso de que el medidor de caudal no proporcione esta medición),
- o temperatura,
- o caudal,
- o contenido de vapor de agua de los gases de escape