

X= 505.500; Y= 3.906.500

X= 505.700; Y= 3.906.700

Tipos de residuos y cantidades

En Melilla, debido a sus características, es necesario tratar los siguientes residuos de forma integral:

- " Residuos sólidos urbanos
- " Residuos sanitarios
- " Aceites usados, procedentes de motores de combustión interna
- " Muebles viejos
- " Neumáticos usados
- " Hidrocarburos
- " Cadáveres y restos de animales
- " Lodos de estaciones depuradoras
- " Residuos animales y Materiales Específicos de Riesgo (MER)
- " Materiales procedentes de recogida selectiva de papel y cartón que requieran tratamiento previo a su traslado a la Península.

La capacidad de tratamiento de la instalación de valorización energética de residuos es función del poder calorífico inferior del residuo (pci) por lo que se toma como referencia una capacidad de tratamiento es de 5,5 Tm RU/hora de residuos urbanos con un poder calorífico medio de 1800 kcal/kg.

Las capacidades de tratamiento de las restantes instalaciones son:

- " Horno de cadáveres de animales: 350 Kg/h
- " Tratamiento de residuos sanitarios: 10 bidones de 60 L por hora
- " Tratamiento de Aceites usados: 100 - 400 Kg/h (capacidad lanza de inyección)

Asimismo se podrán incinerar cantidades variables de los residuos incluidos en el Anexo III, siempre que no se supere la carga térmica y mecánica de la instalación, tales como:

- " Residuos de madera
- " Aceites usados y residuos MARPOL
- " Aceites vegetales
- " Neumáticos

" Residuos de Hidrocarburos

" Lodos de estaciones depuradoras

" Materiales Específicos de Riesgo (MER)

" Restos de envases, papel y cartón no reciclables

Proceso de tratamiento

Procedimiento de aceptación y almacenamiento de los residuos

En la Planta de Tratamiento de Residuos de Melilla los residuos que se tratan siguen los siguientes pasos:

Los camiones que transportan los residuos destinados a tratamiento acceden a las instalaciones a través del control de entrada y previa autorización del servicio de vigilancia, acceden a la nave de pesaje y descarga. Esta nave contiene una báscula automatizada e informatizada que permite el control de los vehículos, su peso, la extensión de albaranes y el almacenamiento de datos para la estadística.

Una vez pesados, los camiones descargan los residuos en el área de tratamiento correspondiente:

" Los residuos urbanos, se vierten en el foso de residuos,

" Los lodos de depuradora se descargan también en el foso de recepción de residuos donde se mezclan adecuadamente para poderse tratar conjuntamente con los Residuos Sólidos Urbanos.

" Los residuos voluminosos y neumáticos se descargan en la tolva de la cizalla para su trituración. Los residuos ya triturados caen directamente al foso de residuos.

" Los residuos industriales líquidos tales como aceites usados, son recepcionados por el personal de la instalación que procede a realizar el control documental, verifica y pesa la carga y comprueba el contenido de cloro de los aceites. Si es inferior a 50 ppm se acepta el aceite y se procede a la descarga. Si es superior se remite la muestra a un laboratorio colaborador externo para determinar el contenido en PCBs. Sólo se autoriza la descarga una vez que los resultados indican que el contenido en PCBs no supera las 50 ppm.