

**CIUDAD AUTÓNOMA DE MELILLA
CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, HACIENDA Y PATRIMONIO
CONTRATACIÓN
ANUNCIO**

34.- El Consejo de Gobierno en sesión extraordinaria y urgente, celebrada el día 2 de mayo de 2001, acordó anular las contrataciones de los concursos cuyas paralizaciones fueron publicadas en el BOME núm. 3.769 de fecha 1 de mayo de 2001, de los concursos que a continuación se relacionan:

"Mantenimiento del Cementerio Musulmán".

"Mantenimiento de fontanería y obras menores de la red de aguas potables.

"Limpieza de alcantarillado, pozos de registro de pluviales y obras menores de mantenimiento de colectores".

"Mantenimiento integral del Barrio de Medina Sidonia".

"Conservación Conjunto Histórico".

"Transporte, cargas y descargas, montajes y desmontajes en instalaciones playas, ferias y actos públicos, etc.

"Mantenimiento mediante Obras Menores de Vías Públicas, fontanería, carpintería, forja y pintura".

"Mantenimiento integral del Barrio de urbanización Los Pinares".

"Mantenimiento Cementerio incluyendo limpieza, jardinería, pintura y albañilería".

"Mantenimiento de parques incluyendo limpiezas, jardinería, pintura y albañilería".

"Obras de pintura en espacios y edificios públicos".

"Urbanización de la zona perimetral de la Crta. ML 101 y ML 103, sectores A,B,C,D"

"Urbanización y muro en la C/. Séptima de la Cañada de Hidum".

"Obras de mantenimiento de jardines, incluyendo limpiezas, albañilería, jardines y pinturas".

"Obras de mantenimiento, conservación, construcción y reparación de aceras en zonas públicas".

"Obras de mantenimiento, conservación y reparación de calzadas, principalmente bacheos y otras obras menores en vías públicas".

Publicar anuncio en el BOME para conocimiento de los interesados en los expedientes de referencia, así como para aquellas empresas que han presentado plicas, procedan a retirar la documentación presentada, transcurrido DIEZ DIAS, sin que se proceda a retirarla, ésta será destruida.

Melilla 2 de Mayo de 2001.

El Secretario del Consejo. José Antonio Jiménez Villoslada.

**CONSEJERÍA DE ECONOMÍA, HACIENDA Y PATRIMONIO
CONTRATACIÓN
ANUNCIO**

35.- El Consejo de Gobierno, en sesión extraordinaria y urgente celebrada el día 02 de mayo de 2001 aprobó el expediente de concurso Público, procedimiento abierto y tramitación de urgencia, para la contratación del servicio de "MANTENIMIENTO DEL CEMENTERIO MUSULMÁN".

TIPO DE LICITACION: 20.277.403 pesetas.

DURACION DEL CONTRATO: NUEVE MESES.

FIANZA PROVISIONAL: 405.549 pesetas.

FIANZA DEFINITIVA: El 4% del importe de la adjudicación.

CLASIFICACION DEL CONTRATISTA: Grupo III, subgrupo 5, categoría B.

EXPOSICION DE PLIEGO PARA RECLAMACIONES: Durante OCHO días hábiles, a contar del siguiente al de la publicación de este anuncio en el B.O:E. En caso de impugnación a los pliegos no se suspenderá el plazo de licitación.