

**6. INGRESOS Y GASTOS DEL APARTADO DE ADMINISTRACIÓN Y GESTIÓN.**

**I. INGRESOS**

POR CUOTAS DE SOCIOS:	
POR OTRAS SUBVENCIONES:	
POR PATROCINADORES:	
OTROS (INDICAR CUALES):	

**II. GASTOS**

PERSONAL ADMINISTRATIVO:	
MATERIAL DE OFICINA:	
TELEFONÍA E INTERNET:	
MANTENIMIENTO WEB:	
SEGURO SEDE DE LA ENTIDAD:	
ALQUILER, LUZ, AGUA E IMPUESTOS DE LA SEDE	
REPOSICIÓN MATERIAL DE IMPRESIÓN:	
ASISTENCIA DEL PRESIDENTE A ASAMBLEA DE LA FEDERACIÓN ESPAÑOLA:	

<b>7. SUBVENCIÓN SOLICITADA PARA ADMINISTRACIÓN Y GESTIÓN.</b>	
--	--

**V.- APARTADO DE ORGANIZACIÓN DEL CAMPEONATO AUTONÓMICO.**

**1. DESCRIPCIÓN DE LA COMPETICIÓN.**

-Categorías de las que se está organizando el Campeonato de Melilla:

  

-Sistema de competición a emplear para cada categoría:

  

-Marco temporal del Campeonato de Melilla por categorías:

  

-Número de jornadas/Número pruebas puntuables por categoría:

BENJAMÍN	ALEVÍN	INFANTIL	CADETE	JUVENIL	ABSOLUTA

  

-Sistema de clasificación y determinación del campeón de Melilla en cada categoría.

**2. BENEFICIARIOS.**

EDAD	8-9 AÑOS	10-11 AÑOS	12-13 AÑOS	14-15 AÑOS	16-17 AÑOS	> 18 AÑOS	TOTAL
MASCULINO							
FEMENINO							
TOTAL							

**2.1. DEPORTES COLECTIVOS.**

Número de equipos participantes por categoría:

	BENJAMÍN	ALEVÍN	INFANTIL	CADETE	JUVENIL	ABSOLUTO
MASCULINO						
FEMENINO						
TOTAL						