

## ANEXO I

### Conciertos año 2016

20 de febrero: Trío Romántico.

08 de marzo: Grupo de Jazz de Praga o 5 de marzo otro grupo a determinar.

16 de abril: Orquesta de Cámara Ensemble Victoria.

28 de mayo: Grupo Flamenco Ruta.

15 de septiembre: Grupo a determinar según giras.

13 ó 14 de octubre: Grupo a determinar según giras.

12 ó 19 de noviembre: Grupo a determinar según giras.

03 de diciembre: Grupo a determinar según giras.

Los grupos a determinar según giras, deberán estar determinados antes del 1 de junio del presente año.