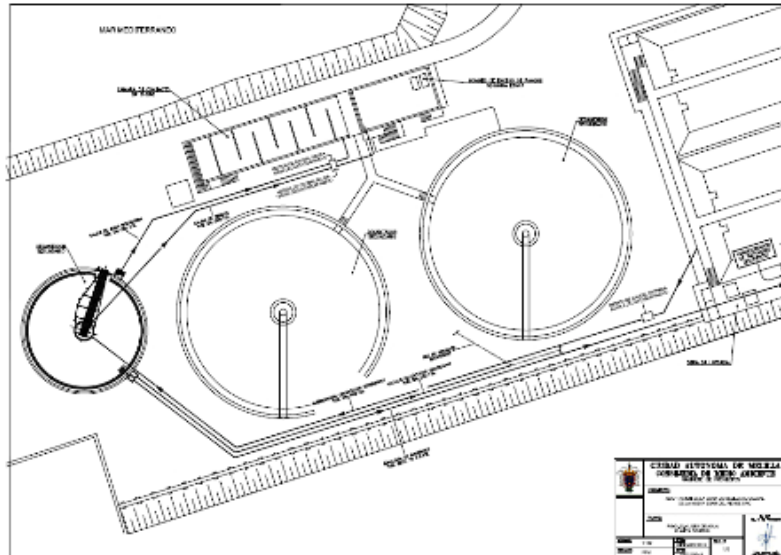


# AMPLIACIÓN DE LA EDAR AL NUEVO CAUDAL DE LA EBAR DEL RÍO DE ORO

## ALCANCE DEL PROYECTO

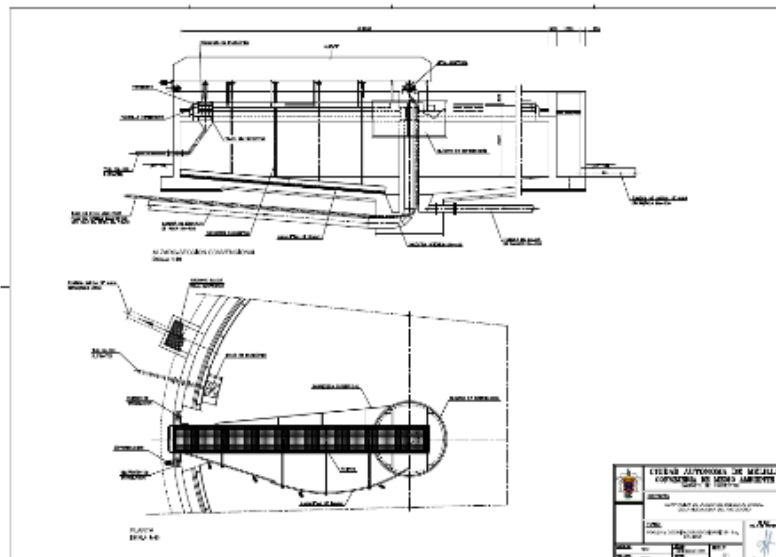
## LÍNEA DE AGUA



Decantación secundaria

La ampliación de la línea de tratamiento del agua residual consta de los siguientes procesos:

- Regulación y medida de caudal de agua al nuevo decantador.
- Tubería de fundición dúctil de diámetro 400 mm de alimentación al nuevo decantador.
- Decantador secundario de gravedad de 19 m de diámetro.
- Salida de fango con tubería de fundición DN-300 y válvula telescópica a la recirculación externa de fangos biológicos.
- Medida de caudal del agua de salida de la decantación secundaria DN-300.
- Conexión con el agua tratada de la EDAR.
- Recogida y bombeo de flotantes del nuevo decantador.

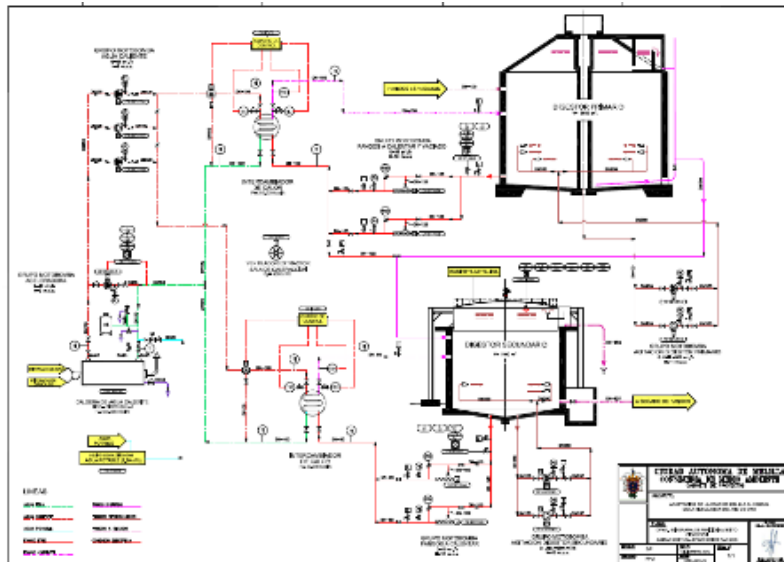


Equipos del nuevo decantador

## LÍNEA DE FANGOS

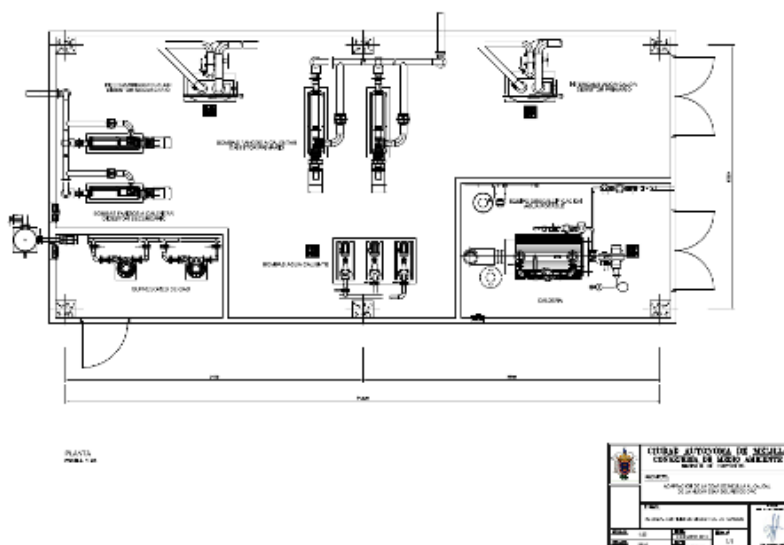
La ampliación en línea de tratamiento de los fangos consiste en los siguientes procesos:

- Modificación del digester primario existente para funcionamiento como primera etapa de digestión anaerobia calentada a 35°C.
- Agitación del digester primario con bombas externas.
- Calefacción de fangos del digester primario.



Esquema de digestión

- Modificación del depósito existente de almacenamiento de fango digerido con campana gasométrica, en nuevo digester secundario anaerobio calentado a 35°C, con mayor volumen.
- Agitación del digester secundario con bombas externas.
- Calefacción de fangos del digester secundario.

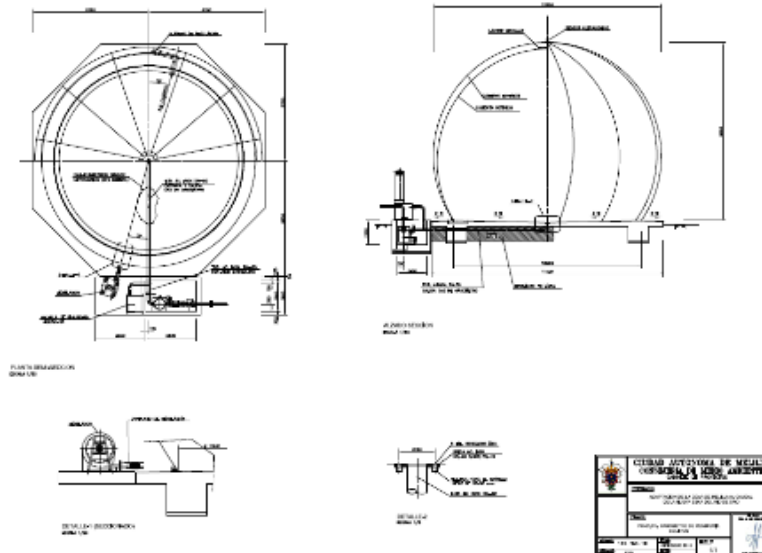


Sala de digestión

## LÍNEA DE GAS

Se construye una línea de gas de digestión totalmente nueva, que consta básicamente de los siguientes elementos:

- Almacenamiento del gas en 1 gasómetro de membrana de 810 m<sup>3</sup> de capacidad.
- 2 Supresores de gas previos a los quemadores de las calderas de 70 m<sup>3</sup>/h.
- 1 Caldera de agua caliente de 350.000 Kcal/h.
- Antorcha de quemado de exceso de gases.



Gasómetro